

## Avis technique

### Recyclabilité d'une coque de bouteille en cellulose moulée




ÉLÉMENTS TECHNIQUES GÉNÉRAUX	<b>GENERALITES</b>	
	Demandeur	RUINART
	Date de la demande	Juin 2020
	Dénomination	2 <sup>nd</sup> skin
	Marché	Champagne
	Type de produit emballé	Étui
	<b>DESCRIPTION DE L'EMBALLAGE</b>	
	Forme	Bouteille de champagne Ruinart
	Dimension	Ø 95mm x H 210 mm
	Contenance	Équivalent 750 mL
	Poids	~40 g
	<b>ELEMENTS CONSTITUANTS</b>	
	Corps de l'emballage	cellulose moulée et étiquettes REH
	Système de fermeture	Intégré (en cellulose moulée)
	Type d'encre/ vernis	Encre offset, vernis flexo
	Type de colle	Adhésif permanent à base caoutchouc
	<b>COMPOSITION DU CORPS DE L'EMBALLAGE</b>	
	Papier-carton	~99 % (dont < 5 % dioxyde de titane) : cellulose moulée et papier REH
	Colle	~1 %
	Charges minérales	Comprise dans la fraction cellulose moulée de l'étui
	→ Élément majoritaire : papier-carton	
<b>COMPOSITION DU SYSTEME DE FERMETURE</b>		
Papier-carton	Le système de fermeture est moulé dans l'étui	
Plastique	---	
Métal	---	

### PRE-REQUIS

- Le corps de l'emballage est constitué de plus de 50 % (en poids) de papier-carton : cet emballage relève donc de la filière emballage papier-carton.
- Conformément à l'avis général concernant l'impact des emballages ayant contenu des denrées alimentaires sur le recyclage du papier-carton (AG N°2), cet emballage devra être exempt de tout débris alimentaire pour pouvoir être intégré à la filière « emballage papier-carton ».

CARACTERISTIQUES EVALUEES LORS DU RECYCLAGE	CORPS DE L'EMBALLAGE		
RENDEMENT PAPIER-CARTON	Fort (97 %)		
MATIERES DISSOUTES ET COLLOÏDALES	Vernis	Encre	Colle
	---	---	∅
ÉNERGIE DE PULPAGE	Conventionnelle		

\* en condition minimale d'utilisation    \*\* incluant humidité naturelle et liquide résiduel

 Attention    ∅ Pas d'impact    ⌘ En cours d'étude    **> Impact environnemental**

### CONCLUSION DU LABORATOIRE D'ETUDE

L'étui 2<sup>nd</sup> skin de Ruinar se désintègre facilement dans les conditions industrielles de pulpage, seules les étiquettes traitées REH restent mal désintégrées. L'étape de classage permet d'éliminer uniquement les étiquettes REH et génère peu de rejets. Après classage, la pâte peut être utilisée pour la fabrication de papier sur machine industrielle.

Avis favorable pour la recyclabilité de cet étui au sein de la catégorie 5.02A par référence à la norme EN643 regroupant les emballages en papier-carton relevant du circuit municipal.

### RECOMMANDATIONS DU LABORATOIRE D'ETUDE

#### ECO-CONCEPTION : PISTES D'AMELIORATION DE L'EMBALLAGE

La recyclabilité de l'étui 2<sup>nd</sup> skin avec étiquettes est vérifiée. Cependant certains éléments peuvent être améliorés comme l'utilisation d'étiquettes non traitées REH, le corps de l'emballage n'étant pas traité REH.

#### CONSIGNES DE TRI

Il est recommandé d'imprimer le pictogramme « TRIMAN » précisant que l'emballage devra être jeté dans le bac des emballages recyclables (en référence au décret 2014-1577).

Le flux de recyclage de ces emballages au sens de la norme EN643 devra être la catégorie 5.02A.

### VALIDATION

 David CHAUVEAU




Christian PICARD

