

Avis technique

Recyclabilité d'un papier-carton absorbant
(400 g)



DESCRIPTION DE LA DEMANDE	GENERALITES	
	Demandeur	SMURFIT KAPPA
	Date de la demande	Juin 2017
	Dénomination	MB12 Hansaboard GD2
	Marché	Agroalimentaire
	Type de produit emballé	Aliment
	DESCRIPTION DU MATERIAU	
	Forme	Rectangulaire
	Dimension (cm)	Format A4 – Prévision fabrication de boîte
	Masse vide	400 g
	ELEMENTS CONSTITUANTS	
	Corps de l'emballage	Papier-carton
	Système de fermeture	-
	Type d'encre/vernis	-
	Type de colle	-
	COMPOSITION DU CORPS DU MATERIAU¹	
	Papier-carton	100 %
	⇒ Élément majoritairement fibreux, non traité pour résistance à l'humidité	
	AVIS REFERENTS	
-		

PRE-REQUIS


- Le présent avis porte sur la recyclabilité du matériau tel qu'il a été transmis pour la réalisation des tests de recyclabilité (format A4, 100% papier-carton). Il ne présume pas de la recyclabilité de l'emballage fabriqué à partir de ce matériau, et pouvant intégrer des composants non fibreux impactant potentiellement les conclusions de cet avis (encres, colles, étiquettes,...).
- Conformément à l'avis général concernant l'impact des emballages ayant contenu des denrées alimentaires sur le recyclage du papier-carton (AG n°2), l'emballage fabriqué à partir de la feuille de papier-carton devra être exempt de tout débris alimentaire pour pouvoir être intégré à la filière « Emballage papier-carton ». Cet avis est également valable pour les feuilles de papier MB12 Euroboard Special White GT2 GGH et MB12 Euroboard Special White GT2, qui présentent des caractéristiques similaires en terme de composition au matériau testé dans le cadre du présent avis.

¹ Le calcul de la part des fibres cellulosiques dans le corps de l'emballage est basé sur le poids des cinq matériaux d'emballage de référence (papier-carton, plastique, aluminium, acier, verre).

EVALUATION DES IMPACTS

CARACTERISTIQUES EVALUEES LORS DU RECYCLAGE	MATERIAU		
RENDEMENT FIBREUX	Fort		
MATIERES DISSOUTES ET COLLOÏDALES	Vernis	Encre	Colle
	-	∅	∅
ÉNERGIE DE PULPAGE	∅		

* en condition minimale d'utilisation ** incluant humidité naturelle et liquide résiduel

 Attention ∅ Pas d'impact ⌘ En cours d'étude > Impact environnemental

CONCLUSIONS DU CEREC

La feuille de papier-carton se désintègre très facilement dans les conditions industrielles de pulpage. Après pulpage et/ou après classage, la pâte issue du recyclage des feuilles peut être utilisée pour la fabrication de papier.

Dans ce contexte, le CEREC émet un avis favorable quant à sa recyclabilité au sein de la catégorie 5.02A par référence à la norme NF EN 643 regroupant les emballages en papier-carton non complexés relevant du circuit municipal.

RECOMMANDATIONS DU CEREC

ECO-CONCEPTION : PISTES D'AMELIORATIONS DE L'EMBALLAGE

La feuille a été testée non imprimée.

Au-delà de la bonne recyclabilité la feuille de papier-carton dans les conditions de régénération utilisées, le CEREC recommande dans le cas où le fabricant souhaiterait imprimer la feuille de papier-carton :

- d'utiliser des encres sans dégorgeement afin de limiter les turbidités dans les eaux de process ;
- d'utiliser des encres à base d'eau ou d'huiles végétales et d'éviter l'usage d'encres à base d'huiles minérales afin de prévenir la contamination de la boucle du recyclage emballages par ces substances ;
- d'éviter l'utilisation d'une couleur vive afin de ne pas colorer les fibres de celluloses lors du recyclage et saturer les eaux du process.

CONSIGNES DE TRI

Dans le cadre d'un usage ménager, le CEREC préconise l'ajout de pictogrammes recommandant de placer l'emballage fabriqué à partir de la feuille de papier-carton dans le bac des emballages recyclables.

VALIDATION



Elise TILLY



Gérard LASSERRE

Avis Technique n°101

Date de validation : 17/07/2017